

PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO (POP)

Hydrocore Analítica Ltda. · CNPJ 37.683.010/0001-89 · POP-HC-SEL-ODGal · Solução Eletrolítica sonda galvânica de OD

Documento controlado · Rev. **pop.v1.0.2026-07-24** · Emissão: **24/07/2026** · Base: ABNT NBR 14725 · ISO/IEC 17025 · ISO 17034 (material de referência). Preparo de solução de referência rastreável.

1. Objetivo

Estabelecer o procedimento padrão para a preparação, controle de qualidade, envase e liberação de lote da **Solução Eletrolítica sonda galvânica de OD** (HC-SEL-ODGal), garantindo rastreabilidade metrológica e conformidade com o valor de referência declarado.

2. Escopo

Aplica-se à produção de lotes da Sonda OD Galvânica pela equipe de produção da Hydrocore Analítica Ltda.. **Uso do produto:** Eletrolito de reposição para sondas galvânicas de oxigênio dissolvido (OD). Meio alcalino (KOH) que sustenta o anodo metal-base (Pb/Zn) — distinto do polarográfico (KCl neutro).

3. Reagentes, insumos e materiais

Componente	CAS	Concentração / função
Hidróxido de potássio	1310-58-3	0,5 mol/L
Água deionizada	7732-18-5	—

Reagentes grau analítico (P.A.) ou superior, com certificado do fabricante. Água **Tipo I** (ISO 3696). Frascos e tampas limpos conforme POP de higienização. Massa de reagente calculada estequiometricamente para o valor-alvo (registrada na Ordem de Produção do lote).

4. Equipamentos

- Balança analítica calibrada (rastreável; resolução $\geq 0,1$ mg).
- Balão volumétrico classe A / dispensador volumétrico calibrado.
- instrumento analítico calibrado** calibrado imediatamente antes do controle.
- Agitador magnético; sistema de envase.

5. Segurança (EPI e GHS)

Produto classificado. Palavra de advertência: **Perigo**. H314 - Provoca queimadura severa à pele e dano aos olhos. H290 - Pode ser corrosivo para os metais. Consultar a FDS do produto. EPI: jaleco, luvas nitrílicas, óculos de proteção; manipular em capela quando aplicável.

6. Procedimento de preparo

- Higienizar bancada, balão e frascos; identificar com o nº da Ordem de Produção.
- Pesar a massa calculada de cada reagente da seção 3 (registrar massa real na Ordem de Produção).
- Transferir para o balão volumétrico e dissolver em água Tipo I sob agitação até dissolução completa.
- Avolumar com água Tipo I a 25 °C e homogeneizar por inversão/agitação.
- Verificar a homogeneidade (medições em réplicas de posições distintas do lote).

7. Controle de qualidade e critério de aceitação

Medir o lote com **instrumento analítico calibrado** calibrado, a 25 °C.

Critério de aceitação: conforme especificação da Sonda OD Galvânica (título/valor de referência do produto). Reprovar e reprocessar se fora da especificação.

Registrar o valor medido e a incerteza no **Certificado de Análise (CoA)** do lote.

8. Envase, rotulagem e validade

Volumes de envase	conforme pedido
Rotulagem	Etiqueta do Portal (QR de rastreio) + nº de lote
Validade (fechado)	24 meses

Validade (após aberto)90 dias

NCM3822.90.00

Atribuir nº de lote, imprimir a etiqueta (com QR de rastreio) e registrar data de fabricação e validade. Emitir o CoA do lote.

9. Registros gerados

Ordem de Produção do lote · massas reais pesadas · leitura de CQ · Certificado de Análise (CoA) · rótulos/etiquetas emitidas · registro de rastreio (QR /c/<token>).